

PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY
W POZNANIU

URZĄD MIEJSKI
STĘSZEW

Wpł. 23.08.2019

Telefony:

- Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu 61 646 78 51
- fax 61 646 78 41
- e-mail psse.poznan@pis.gov.pl
- Oddział Zapobiegawczego Nadzoru Sanitarnego 61 646 78 24, 61 646 78 87
- e-mail Oddziału nadzor.zapobiegawczy@psse-poznan.pl

ul. Gronowa 22
61-655 Poznań

<http://psse-poznan.pl>

NS-52/2-130/19

oryginał / kopia
Poznań, 23.08.2019r.

OPINIA SANITARNA

Na podstawie art. 64 ust. 1 pkt 2, ust. 3 i art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018r., poz. 2081 z późn. zm.) oraz w związku z § 3 ust. 1 pkt 14, pkt 52 i pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016r., poz. 71), Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu po zapoznaniu się z wnioskiem Burmistrza Gminy Stęszew znak Oś.6220.12.2019 z dnia 05.08.19r. (wpł. 09.08.19r.) dot. wydania opinii co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla inwestycji polegającej na modernizacji zakładu firmy „JESTIC” J.K. Cykowiak, S.M. Cykowiak Sp. J. zlokalizowanego na terenie działek o nr ewid.: 379/17, 379/13, 379/14, 379/5, 380/2, 379/25, 379/16, 379/8, 380/7, 380/9, 381/5 i 378/5 w miejscowości Dębno (obręb Dębienko, gm. Stęszew)

Inwestor: JESTIC J.K. Cykowiak, S.M. Cykowiak Sp. J.
ul. 28 Grudnia 43/45, Krąplewo, 62-060 Stęszew

nie stwierdza

potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia i **odstępuje** od określenia zakresu raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko

UZASADNIENIE

Burmistrz Gminy Stęszew wnioskiem znak Oś.6220.12.2019 z dnia 05.08.19r. (wpł. 09.08.19r.) zwrócił się do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Poznaniu w sprawie wydania opinii - w trybie art. 64 ust. 1 pkt 2 i art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018r., poz. 2081 z późn. zm.) - co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla inwestycji polegającej na modernizacji zakładu firmy „JESTIC” J.K. Cykowiak, S.M. Cykowiak Sp. J. zlokalizowanego na terenie działek o nr ewid.: 379/17, 379/13, 379/14, 379/5, 380/2, 379/25, 379/16, 379/8, 380/7, 380/9, 381/5 i 378/5 w miejscowości Dębno (obręb Dębienko, gm. Stęszew).

Z analizy przedłożonych dokumentów (w tym wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 05.07.19r., karty informacyjnej przedsięwzięcia opracowanej w czerwcu 2019r. przez Aqua-Sun Consulting Jacek Ławniczak z siedzibą w Poznaniu przy ul. Jaroczyńskiego 28/105 oraz uzupełnień z dnia 14.08.19r. /wpł. 14.08.19r./) przeprowadzonej przez Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Poznaniu wynika poniższe.

Planowana inwestycja stanowi przedsięwzięcie wymienione w § 3 ust. 1 pkt 14, pkt 52 i pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016r., poz. 71), dla którego sporządzenie raportu o oddziaływaniu na środowisko jest fakultatywne.

Dla analizowanego terenu obowiązuje „Miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego w miejscowościach Dębno i Dębienko, gmina Stęszew” zatwierdzony Uchwałą Nr XI/81/2011 Rady Miejskiej Gminy Stęszew z dnia 31.08.11r.; analizowane działki – zgodnie z przedłożonym pismem Referatu ds. Planowania, Zagospodarowania Przestrzennego i Gospodarki Gruntami

Urzędu Miejskiego Gminy Stęszew znak PP.1510.032.2019 z dnia 18.07.19r. – są przeznaczone częściowo pod teren zabudowy usługowej, obiektów produkcyjnych, składów i magazynów, częściowo pod teren zabudowy usługowej i obiektów produkcyjnych oraz częściowo pod zabudowę mieszkaniowo-usługową.

Obecne zagospodarowanie analizowanego terenu (tj. działki o nr ewid. 378/5) stanowią obiekty kubaturowe i towarzysząca infrastruktura techniczna (działka stanowiąca teren nieczynnego zakładu obróbki drzewnej).

Na terenie sąsiadującym z analizowaną działką Inwestor prowadzi działalność gospodarczą w zakresie produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych, przy czym część materiałów wykorzystywanych w produkcji jest pozyskiwana w drodze odzysku - recyklingu tworzyw sztucznych i ich odpadów. Firma posiada zakład w Kraplewie (prowadzenie głównej działalności wytwórczej firmy) oraz w Dębnie (prowadzenie odzysku tworzyw sztucznych z ich odpadów oraz produkcji folii i skrzynek plastikowych), przy czym dla zakładu w Dębnie Inwestor uzyskał pozwolenie na wytwarzanie odpadów – decyzja Starosty Poznańskiego znak WS.6220.42.2013.1 z dnia 24.09.13r. z późn. zm. Na terenie analizowanego zakładu zlokalizowanego w Dębnie usytuowana jest lakiernia wyrobów gotowych wykorzystywana w procesie produkcyjnym (Inwestor posiada pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza - decyzja Starosty Poznańskiego znak WŚ.6224.27.2018.XXIX z dnia 17.09.18r. Obecna dzienna zdolność produkcyjna zakładu wynosi 2765Mg wyrobów z tworzyw sztucznych.

Zamierzone przedsięwzięcie zostanie zrealizowane poprzez: przyłączenie działki o nr ewid. 378/5 o powierzchni 2,36ha do terenu funkcjonującego zakładu, przeniesienie części maszyn wykorzystywanych w procesach produkcyjnych do hal zlokalizowanych na przyłączonej działce (tj. maszyn wchodzących w skład instalacji do odzysku tworzyw sztucznych /kruszarce, rozdrabniacze i młynki do rozdrabniania tworzyw sztucznych/) oraz posadowienie 4 ekstruderów wykorzystywanych do produkcji regranulatu z odzyskanego tworzywa sztucznego. W związku z realizacją przedsięwzięcia nastąpi zmiana sposobu użytkowania 2 hal zlokalizowanych na działce o nr ewid. 378/5 tj. obiektu magazynowego na halę produkcyjną-halę ekstruderów (hala nr X) oraz obiektu nr 10 obejmującego halę magazynową z pomieszczeniem biurowym i zapleczem socjalnym na magazyn farb i lakierów z wydzielonym pomieszczeniem biurowym i socjalnym, zmiana miejsca realizacji wybranych etapów prowadzonego procesu technologicznego (wynikająca ze zmiany rozmieszczenia maszyn wykorzystywanych w procesie i przeniesienia 3 ekstruderów zlokalizowanych w Kraplewie na teren zakładu zlokalizowanego w Dębnie) oraz zwiększenie ilości odzyskiwanych odpadów; rodzaj prowadzonej działalności i technologia nie ulegnie zmianie. W zakresie procesu produkcji folii - po modernizacji zakładu – nastąpi zmiana lokalizacji ekstrudera i linii do produkcji regranulatu (przeniesienie ekstrudera z hali produkcji folii do hali ekstruderów w nowej części zakładu) i likwidacja emitora E-16 tj. wyciągu z ekstrudera w hali produkcji folii, natomiast w zakresie procesu produkcji skrzynek nastąpi zmiana lokalizacji ekstruderów stanowiących źródło części surowca do produkcji skrzynek plastikowych (przeniesienie 3 ekstruderów zlokalizowanych w Kraplewie do hali ekstruderów w nowej części zakładu zlokalizowanego w Dębnie). Wydajność instalacji do przetwarzania odpadów po modernizacji zakładu oszacowano na poziomie ok. 30.00Mg/dobę, natomiast roczna zdolność produkcyjna zakładu - maks. 5824Mg/rok. Obsługa komunikacyjna zakładu mającego funkcjonować – tak jak dotychczas – wyłącznie w porze dziennej będzie się odbywać od ul. Podgórnej.

Otoczenie inwestycji od strony południowej stanowi jednorodzinna zabudowa mieszkaniowa, natomiast z pozostałych stron - tereny aktywizacji gospodarczej. Najbliższa zabudowa podlegająca ochronie akustycznej (zabudowa mieszkaniowo-usługowa) jest zlokalizowana w kierunku południowym, w odległości 10m od granicy przedsięwzięcia.

Jako źródła emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza atmosferycznego podczas eksploatacji modernizowanego zakładu wskazano: źródła technologiczne w postaci wyciągów (w tym z: magazynu farb i lakierów, mieszalni farb oraz hali produkcji folii), proces produkcji tzw. regranulatu, proces energetycznego spalania paliw, magazynowanie i dystrybucję oleju napędowego, instalację lakierniczą oraz ruch komunikacyjny. Na potrzeby magazynowania farb i lakierów zorganizowano magazyn wyposażony w dwa wyciągi ogólne usytuowane na wysokości 3m. Ponadto w zakładzie jest prowadzony proces przygotowania farb i lakierów; odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących z w/w procesu na zewnątrz hali za pomocą wyciągu do emitora usytuowanego na wysokości 3m. Granulat tworzyw sztucznych wykorzystywany na linii do produkcji folii jest magazynowany w 2 silosach, co stanowi źródło emisji pyłów; odprowadzanie zanieczyszczeń z w/w procesu poprzez wyciąg ogólny z hali produkcji folii (wyciąg nadzbiornikowy) tj. emitor usytuowany na wysokości 4m. W wyniku procesu produkcji tzw. regranulatu - prowadzonego w hali ekstruderów - polegającego na topieniu polimerów tworzyw sztucznych, uszlachetnianiu i dobarwianiu odzyskiwanego tworzywa sztucznego będą emitowane zanieczyszczenia (trzy ekstruderów zlokalizowane w hali będą stanowić maszyny przeniesione z zakładu zlokalizowanego w Kraplewie, natomiast jeden ekstruder zostanie przeniesiony z hali produkcji folii); odprowadzanie zanieczyszczeń z w/w procesu poprzez projektowany emitor stanowiący zbiorczy wylot wentylacji technologicznej z hali ekstruderów przewidziany do usytuowania na wysokości 10m. Na potrzeby zapewnienia ogrzewania pomieszczeń będą zastosowane 2 kotły gazowe (w tym kocioł gazowy o mocy 28kW

i kocioł gazowy o mocy 0,186MW), 2 nagrzewnic mobilnych o mocy 25+30kW zasilanych olejem opałowym oraz kocioł o mocy 800kW na paliwo stałe (drewno); odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących ze spalania gazu - poprzez emitory usytuowane na wysokości 7,5m i 6m, ze spalania oleju - poprzez emitory usytuowane na wysokości 6m, natomiast ze spalania drewna - poprzez emitor usytuowany na wysokości 16m. Ponadto na potrzeby zapewnienia właściwej pracy lakierni będzie wykorzystywany kocioł gazowy o mocy 0,186MW, przy czym odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących ze spalania gazu w w/w kotle będzie realizowane poprzez emitor usytuowany na wysokości 7m. Na potrzeby zaopatrzenia pojazdów poruszających się po terenie zakładu zapewniono 2 naziemne zbiorniki o objętości 5m³ każdy przeznaczone do magazynowania w/w paliwa, przy czym czas napełniania zbiorników oszacowano na poziomie ok. 5 minut; odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących z procesów przeładunku paliwa z cysterny do zbiorników magazynowych oraz z napełniania baków pojazdów poprzez emitory usytuowane na wysokości 2,5m. Na potrzeby malowania gotowych elementów zastosowano kabinę lakierniczą wraz z 2 suszarniami gazowymi o mocy 17kW każda, przy czym proces lakierowania będzie nadal prowadzony w automacie lakierniczym metodą natrysku ciśnieniowego (malowanie lakierem podkładowym, suszenie wstępne, napylenie aluminium w komorze próżniowej, pokrywanie lakierem nawierzchniowym, suszenie końcowe); odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących z w/w procesów poprzez emitory usytuowane na wysokości 6,5m, 7m i 25m. Ponadto instalacja do lakierowania będzie wyposażona w maty filtracyjne, a zanieczyszczone powietrze pochodzące z procesu lakierowania będą odprowadzane na zewnątrz hali produkcyjnej - poprzez wyciąg mechaniczny usytuowany na wysokości 4m. Ruch komunikacyjny będzie kształtowany przez poprzez samochody osobowe, pojazdy ciężarowe i wózki widłowe; w wyniku spalania mieszanek paliwowych w silnikach w/w pojazdów nastąpi emisja tzw. zanieczyszczeń komunikacyjnych. Z przedstawionych obliczeń wykonanych w oparciu o referencyjne metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r., Nr 16, poz. 87) - uwzględniających stan jakości powietrza określony w piśmie Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska znak DM/PO/063-1/104/19/MŁM z dnia 19.02.19r. - wynika, że eksploatacja zmodernizowanego zakładu nie spowoduje przekroczenia wartości określonych w w/w rozporządzeniu oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz. 1031); wskazano dotrzymanie standardów emisyjnych dla procesu malarskiego oraz procesu przygotowania farb i lakierów. Inwestor z uwagi na łączną moc instalacji spalania paliw (powyżej 1MW) mających funkcjonować na terenie zmodernizowanego zakładu oraz instalację do magazynowania paliw płynnych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2010r., poz. 1510) dokonał zgłoszenia instalacji energetycznych; Inwestor wystąpi również o aktualizację posiadanego pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

W fazie eksploatacji zmodernizowanego zakładu źródłem hałasu będą: urządzenia produkcyjne, urządzenia wentylacyjne i ruch komunikacyjny. Głównymi źródłami hałasu związanymi z prowadzonym procesem technologicznym będą urządzenia wykorzystywane do rozdrabniania tworzyw sztucznych odzyskiwanych z odpadów tj. młynki, kruszarki i rozdrabniacze; w/w urządzenia będą usytuowane wewnątrz hali produkcyjnej. Na potrzeby zapewnienia właściwej wymiany powietrza w budynkach przewidziano zastosowanie 5 wentylatorów. Ruch komunikacyjny - tak jak dotychczas - będzie kształtowany poprzez samochody osobowe, pojazdy ciężarowe oraz wózki widłowe; dobowe natężenie w/w ruchu w stanie docelowym oszacowano na poziomie 50 samochodów osobowych, maks. 28 pojazdów ciężarowych oraz 10 wózków widłowych na zmianie (w wyniku modernizacji zakładu nastąpi zwiększenie ilości pojazdów o pracę 3 dodatkowych wózków widłowych i 3 pojazdów ciężarowych). Przewidywany poziom hałasu skumulowanego (związanego z istniejącym zakładem) w punktach obserwacji usytuowanych na granicy najbliższego terenu podlegającego ochronie akustycznej (zabudowa mieszkaniowo-usługowa) - zgodnie z przedstawionymi obliczeniami dla wariantu 0 zamieszczonymi w tabeli 56 pn. „Wyniki w punktach receptorowych - Wariant 0” - będzie się kształtować na poziomie 27,8+53,5dB w porze dnia oraz dla wariantu II w tabeli 58 pn. „Wyniki w punktach receptorowych - Wariant II” będzie się kształtować na poziomie 30,4+49,7dB w porze dnia, wobec czego eksploatacja zmodernizowanego zakładu nie będzie powodować przekroczenia dopuszczalnych obowiązujących norm (55dB w porze dnia) wskazanych w tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014r. poz. 112); przedstawioną analizę akustyczną wykonano w trzech wariantach, w których źródła hałasu (tj. maszyny i urządzenia wykorzystywane do rozdrabniania tworzyw sztucznych) zlokalizowano w różnych budynkach, przy czym korzystny okazał się wariant 0 i wariant II.

Ścieki socjalno-bytowe w docelowej ilości 1423,24m³/rok - tak jak dotychczas - będą odprowadzane do lokalnej sieci kanalizacyjnej. Ścieki przemysłowe w ilości 182,5m³/rok pochodzące z procesu malowania - tak jak dotychczas - po uprzednim podczyszczeniu w osadniku oraz filtrze

workowym będą odprowadzane do sieci kanalizacyjnej ścieków sanitarnych, co będzie realizowane na podstawie zgody Zakładu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej z siedzibą w Stęszewie przy ul. Mosińskiej 15 (pismo znak DT.634.40.OŚW.2014 z dnia 16.07.14r.); funkcjonowanie zmodernizowanego zakładu nie spowoduje zwiększenia ilości w/w ścieków. Wody opadowe i roztopowe w docelowej ilości 13 567,5m³/rok – tak jak dotychczas – będą odprowadzane do kolektora kanalizacji deszczowej na podstawie zgody Burmistrza Gminy Stęszew znak IN.7234.1.28.2013 z dnia 21.03.13r.); w/w wody pochodzące z nawierzchni nietrwałych (tj. z powierzchni pokrytych szutrem i tłuczniem) oraz z terenów zielonych będą odprowadzane bezpośrednio do gruntu, natomiast wody pochodzące z terenów utwardzonym będą uprzednio podczyszczane w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych.

Na terenie funkcjonującego zakładu są generowane odpady niebezpieczne w ilości 12,75Mg/rok, odpady inne niż niebezpieczne w ilości 144,5Mg/rok oraz odpady komunalne w ilości maks. 10Mg/rok. W wyniku modernizacji zakładu prognozuje się wzrost ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych do wartości 14,25Mg/rok i odpadów komunalnych do 12Mg/rok. Wytworzone odpady – zgodnie z zapisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2019r., poz. 701 z późn. zm.) – będą podlegać selektywnemu magazynowaniu w oznakowanych i zamykanych pojemnikach planowanych do usytuowania w wydzielonym miejscu, po czym nastąpi ich przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia wyłącznie specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia. Ponadto na analizowanym terenie jest prowadzony odzysk odpadów związany z przedmiotem działalności zakładu; w procesie odzysku w instalacji wykorzystuje się odpady z tworzyw sztucznych (przed modernizacją 4510,20Mg/rok, po modernizacji – 9500Mg/rok), przy czym obecna wydajność instalacji do przetwarzania odpadów wynosi ok. 15,00Mg/dobę, natomiast po modernizacji zakładu wyniesie ok. 30,00Mg/dobę. W związku z planowaną modernizacją proces technologiczny odzyskiwania odpadów oraz rodzaj odpadów (nadal odpady z tworzyw sztucznych) nie ulegnie zmianie; przewiduje się zwiększenie ilości generowanych odpadów o kodach: 19 12 12 (tj. inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11), 15 01 02 (tj. opakowania z tworzyw sztucznych) oraz 13 02 08* (tj. inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe) o 453,5Mg/rok. Analizowany zakład posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów – decyzja Starosty Poznańskiego znak WS.6220.42.2013.1. z dnia 24.09.13r. z późn. zm., natomiast w związku ponownym uruchomieniem (wykorzystywaniem w procesie produkcyjnym) instalacji lakierniczej Inwestor wystąpi o pozwolenie na wytwarzanie odpadów, w którym uwzględni odpady o kodach 08 01 11* i 08 01 15*.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu działając w oparciu o przepis art. 64 ust.1 pkt 2 i ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018r., poz. 2081 z późn. zm.) uwzględniając uwarunkowania, o których mowa w art. 63 ust.1 w/w ustawy oraz art. 1 ustawy z dnia 14 marca 1985r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (Dz. U. z 2019r., poz. 59) orzeka jak w sentencji opinii sanitarnej.

Załącznik:

- informacja dotycząca przetwarzania danych osobowych (dla pełnomocnika)

Otrzymują:

1. Burmistrz Gminy Stęszew
Ul. Poznańska 11, 62-060 Stęszew (ePUAP)
2. Pełnomocnik: Jacek Ławniczak
3. a/a AC

Do wiadomości:

- strony postępowania zgodnie z art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018r., poz. 2096 z późn. zm.)

UPP - Urzędowe Poświadczenie Przedłożenia

Identyfikator Poświadczenia: ePUAP-UPP31962743

Adresat dokumentu, którego dotyczy poświadczenie

Nazwa adresata dokumentu: Urząd Miejski Gminy Stęszew

Identyfikator adresata: t263vg0jhb

Rodzaj identyfikatora adresata: ePUAP-ID

Nadawca dokumentu, którego dotyczy poświadczenie

Nazwa nadawcy: POWIATOWA STACJA SANITARNO-EPIDEMIOLOGICZNA W POZNANIU

Identyfikator nadawcy: pssepoznan

Rodzaj identyfikatora nadawcy: ePUAP-ID

Dane poświadczenia

Data doręczenia: 2019-08-23T11:42:38.573

Data wytworzenia poświadczenia: 2019-08-23T11:42:38.573

Identyfikator dokumentu, którego dotyczy poświadczenie: DOK46811575

Dane uzupełniające (opcjonalne)

Rodzaj informacji uzupełniającej: Źródło

Wartość informacji uzupełniającej: Poświadczenie wystawione przez platformę ePUAP

Rodzaj informacji uzupełniającej: Identyfikator ePUAP dokumentu

Wartość informacji uzupełniającej: 46811575

Rodzaj informacji uzupełniającej: Informacja

Wartość informacji uzupełniającej: Zgodnie z art 39¹ par. 1 k.p.a. pisma powiązane z przedłożonym dokumentem będą przesyłane za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Rodzaj informacji uzupełniającej: Pouczenie

Wartość informacji uzupełniającej: Zgodnie z art 39¹ par. 1d k.p.a. istnieje możliwość rezygnacji z doręczenia pism za pomocą środków komunikacji elektronicznej.**Dane dotyczące podpisu**

Poświadczenie zostało podpisane - aby je zweryfikować należy użyć oprogramowania do weryfikacji podpisu

Lista podpisanych elementów (referencji):

referencja ID-501770a765ee2269620b17f6425763de :

referencja ID-518e0c6cb08b7390fa15ed65f4e22140 : Pismo%20og

%C3%B3Ine%20do%20podmiotu%20publicznego%20-%20stary%20wz%C3%B3r%20-%20Pismo%20og

%C3%B3Ine%20do%20podmiotu%20publicznego.xml

referencja : #xades-id-b03f36e358a731e77a9d6a761cfbccb9